

附录 A
(资料性附录)
外观疵点归类表

表 A.1 外观疵点归类表

序号	疵点类别	疵点名称
1	经向疵点	箱路、经柳、边撑印、粗经、双经、错经、色经、渍经、宽急经、叉绞、缺经、星跳、压皱印、灰伤印、皱印、荷叶边
2	纬向疵点	破纸板、综框梁子多少起、抛纸板、错纹板、错花、跳梭、煞星、柱渍、轧梭痕、箱锈渍、带纬、断纬、叠纬、塌纬、糙纬、灰伤、皱印、杂物织入、渍纬等
	纬档	松紧档、撬档、撬小档、顺纤档、多少捻档、粗细纬档、缩纬档、急纬档、断花档、通绞档、毛纬档、拆毛档、停车档、渍纬档、错纬档、糙纬档、色纬档、拆烩档
3	印花疵	搭脱、渗进、漏浆、塞煞、色点、眼圈、套歪、露白、砂眼、双茎、拖版、搭色、反丝、叠版印、框子印、刮刀印、色皱印、回浆印、刷浆印、化开、糊开、花痕、野花、粗细茎、跳版深浅、接版深浅、雕色不清、涂料脱落、涂料颜色不清等
4	渍、破损性疵点	色渍、锈渍、油污渍、洗渍、皂渍、霉渍、蜡渍、白雾、字渍、水渍等。 蛛网、披裂、拔伤、空隙、破洞等
5	边疵、松板印、撬小	宽急边、木耳边、粗细边、卷边、边糙、吐边、边修剪不净、针板眼、边少起、破边、凸缺、脱缺等
6	纬斜、花斜、幅不齐	

注 1: 对经、纬向共有的疵点,以严重方向评分。
注 2: 外观疵点归类表中没有归入的疵点按类似疵点评分。

FZ/T 43001—2010

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 43001—2010
代替 FZ/T 43001—1991

桑蚕绸丝织物

Mulberry noil silk fabrics



FZ/T 43001-2010

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-21345

定价: 14.00 元

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

- 3.6.3 外观疵点的评分采用有限度的累计评分。
- 3.6.4 外观疵点长度以经向或纬向最大方向量计。
- 3.6.5 同匹色差(色泽不匀)达 GB/T 250 中 4 级及以下,1 m 及以上以内评 4 分。
- 3.6.6 经向 1 m 内累计评分最多 4 分,超过 4 分按 4 分计。
- 3.6.7 “经柳”普通,定等限度二等品,“经柳”明显,定等限度三等品。其他全匹性连续疵点,定等限度为三等品。
- 3.6.8 严重的连续性疵点每米扣 4 分,超过 4 m 降为等外品。
- 3.6.9 全匹性连续疵点定等限度为三等品。
- 3.6.10 优等品、一等品、二等品内不允许有轧梭档、拆烩档、开河档等严重疵点。
- 3.6.11 每匹桑蚕绉丝织物允许分数,由式(1)计算得出,计算结果按 GB/T 8170 修约至整数。

$$q = \frac{c}{100} \times l \times w \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

- q ——每匹最高允许分数,单位为分;
- c ——外观疵点评分限度,单位为分每百平方米(分/100 m²);
- l ——匹长,单位为米(m);
- w ——幅宽,单位为米(m)。

3.7 开剪拼匹和标疵放尺的规定

- 3.7.1 桑蚕绉丝织物允许开剪拼匹或标疵放尺,两者只能采用一种。
- 3.7.2 开剪拼匹各段的等级、幅宽、色泽、花型应一致。
- 3.7.3 绸匹平均每 10 m 及以上以内允许标疵一次。每 3 分和 4 分的疵点允许标疵,每处标疵放尺 20 cm。标疵后的疵点不再计分。局部性疵点的标疵间距或标疵疵点与绸匹端的距离不得少于 4 m。

4 试验方法

桑蚕绉丝织物的试验方法按 GB/T 15552—2007 执行。

5 检验规则

桑蚕绉丝织物的检验规则按 GB/T 15552—2007 执行。

6 包装和标志

桑蚕绉丝织物的包装和标志按 GB/T 15551—2007 执行。

7 其他

对品质、要求、试验方法、包装和标志另有要求,可按合同或协议执行。

中华人民共和国纺织
行业 标准
桑蚕绉丝织物
FZ/T 43001—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2010 年 12 月第一版 2010 年 12 月第一次印刷

*

书号:155066·2-21345 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

表 1 (续)

项 目			指 标			
			优等品	一等品	二等品	三等品
水洗尺寸变化率/%	练白	经向	+2.0~-5.0	+2.0~-7.0	+2.0~-9.0	
		纬向				
	印花、染色、色织	经向	+2.0~-3.0	+2.0~-5.0	+2.0~-7.0	
		纬向				
色牢度/级 ≥	耐水耐汗渍	变色	4	3-4		
		沾色	3-4	3		
	耐皂洗	变色	4	3-4	3	
		沾色	3-4	3	2-3	
	耐干摩擦		4	3-4	3	
	耐湿摩擦		3-4	3,2-3(深色 ^a)	2-3,2(深色 ^a)	
	耐光		3-4	3		

^a 大于或等于 GB/T 4841.1 中 1/1 标准深度为深色。

3.6 桑蚕缂丝织物的外观质量的评定

3.6.1 桑蚕缂丝织物的外观质量分等规定见表 2。

表 2 外观质量分等规定

项 目	优等品	一等品	二等品	三等品
色差(与标样对比)/级 ≥	4	3-4		3
幅宽偏差率/%	±1.5	±2.5	±3.5	±4.5
外观疵点评分限度/(分/100 m ²) ≤	15	30	50	100

3.6.2 桑蚕缂丝织物的外观疵点评分见表 3。

表 3 外观疵点评分表

单位为厘米

序号	疵 点	分 数			
		1	2	3	4
1	经向疵点	8 cm 及以下	8 cm 以上~16 cm	16 cm 以上~24 cm	24 cm 以上~100 cm
2	纬向疵点	8 cm 及以下	8 cm 以上~半幅	—	半幅以上
	纬档 ^a	—	普通	—	明显
3	印花疵	8 cm 及以下	8 cm 以上~16 cm	16 cm 以上~24 cm	24 cm 以上~100 cm
4	渍、破损性疵点	—	2.0 cm 及以下	—	2.0 cm 以上
5	边疵 ^b 、松板印、撬小	经向每 100 cm 及以下	—	—	—
6	纬斜、花斜、幅不齐	—	—	—	大于 3%

注：桑蚕缂丝织物外观疵点归类按附录 A 执行。

^a 纬档以经向 10 cm 及以下为一档。

^b 针板眼进入内幅 1.5 cm 及以下不计。

前 言

本标准代替 FZ/T 43001—1991《桑蚕缂丝织物》。

本标准与 FZ/T 43010—1999 相比主要变化如下：

——增加了桑蚕缂丝织物基本安全性能应符合 GB 18401 的规定(本版的 3.3)；

——将断裂强力的考核指标设最低限度值；

——将尺寸变化率改为水洗尺寸变化率,对练白、印花、染色、色织织物水洗尺寸变化率分别进行考核,并提高了指标水平(1991 年版的 3.2;本版的 3.5)；

——提高了耐水、耐皂洗、耐汗渍、耐干摩擦、耐光色牢度的指标水平,增加了耐湿摩擦考核项目(1991 年版的 3.2;本版的 3.5)；

——增加了色差(与标样对比)的分等规定(本版的 3.5)；

——将外观疵点的定等由分/4.5 m 改为分/100 m² 定等(1991 年版的 3.2;本版的 3.6.1)；

——外观疵点的评分采用“四分制”。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位:浙江喜得宝丝绸科技有限公司、浙江丝绸科技有限公司。

本标准主要起草人:樊启平、伍冬平、蔡桂花、周颖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 43001—1991。